

# MİCROMASTER MM430 SERİSİ MANUEL OTOMATİK ÇALIŞTIRMA

## 90 KW HIZ KONTROL CİHAZI AYARLARI

1, AŞAMA	P 0010	1	( Hızlı devreye almayı başlatır )
	P 0100	0	( Türkiye normu 50Hz - kw )
	P 0304	380 V	( Motor etiket voltajı )
	P 0305	161 A	( Motor etiket akımı )
	P 0307	90 KW	( Motor etiket gücü )
	P 0310	50 Hz	( Motor etiket frekansı )
	P 0311	1480 d/dk	( Motor etiket devri )
	P 0700	2	( Kumanda kaynağı seçimi )
	P 1000	2	( Frekans kaynağı seçimi )
	P 1080	0 Hz	( Min. Frekans )
	P 1082	50 Hz	( Max. Frekans )
	P 1120	20 sn	( Hızlanma rampası )
	P 1121	30 sn	( Yavaşlama rampası )
	P 3900	1	( Hızlı devreye almayı bitirir. )

2, AŞAMA	P 0003	3	( Tüm parametrelere ulaşır )
	P 0295	500-600	( Cihaz fan çalışma süresi )
	P 0640	150	( Akım sınırı )
	P 0702	in000 99	( Auto - Hand secimi )
		in001 99	( Auto - Hand secimi )
	P 0731	52,2	( Drive çalışıyor kontak ayarı )
	P 0732	52,3	( Drive arıza kontak ayarı )
	P 0733	52,1	( Drive hazır kontak ayarı )
	P 0756	2	( mA ayarı )
	P 0757	4	( mA ayarı )
	P 0761	4	( mA ayarı )
	P 0809	in000 =0	( Auto - hand secim ayarı )
		in001 =1	( Auto - hand secim ayarı )
		in002 =1	( Auto - hand secim ayarı )
	P 0819	in000 =0	( Auto - hand secim ayarı )
		in001 =1	( Auto - hand secim ayarı )
		in002 =1	( Auto - hand secim ayarı )
	P 0810	722,1	( Auto - hand secim ayarı )
	P 0820	722,1	( Auto - hand secim ayarı )

3, AŞAMA	P 0700	in000 = 1	( Hand secim ayarı )
		in001 = 2	( Auto secim ayarı )
	P 0701	in000 = 0	----
		in001 = 1	( Auto start )
	P 0733	in000 = 52,1	( Drive hazır kontak ayarı Hand )
		in001 = 722,1	( Drive hazır kontak ayarı Auto )
	P 1000	in000 = 1	( Hand frekans artırma )
		in001 = 2	( Auto frekans artırma )
	P 1820	1	( Çıkış faz yönü değiştirme )

